

ООО «ДИАЛОГ-МАШ»

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ МЕШКОВ



О КОМПАНИИ

- Компания "ДИАЛОГ-МАШ" основана в России в 1994 году и более 20 лет успешно работает на рынке производителей оборудования для изготовления бумажных мешков и бумажной упаковки. За это время компания завоевала лидирующие позиции в данной отрасли, заработала репутацию надежного и компетентного партнера. Страсть к новым идеям способствует тому, что наше предприятие остается молодым, динамичным и гибким.
- Наш опыт позволяет поставлять на рынок только качественное **оборудование для производства бумажных пакетов и мешков**. За время нашего существования мы поставили автоматизированные линии для производства бумажных мешков и пакетов десяткам крупнейшим предприятиям России, а также ближнего и дальнего зарубежья.
- Нашим заказчикам мы предлагаем широкий производственный спектр машин и систем, которые считаются лучшими в области производства бумажных мешков, крафт мешков. Высшее качество, инновационные идеи, оптимальные концепции и первоклассный сервис являются для нас приоритетной задачей.
- Наша Компания ООО «Диалог-МАШ» является не просто поставщиком оборудования. Мы предлагаем стать Вам владельцем **готового бизнеса**, а именно:
 - консультируем и подбираем оптимальный комплекс оборудования под задачи Клиента
 - предоставляем типовой бизнес план по организации предприятия по производству упаковки
 - содействуем в поставках сырья и необходимых материалов
 - наши специалисты осуществляют шеф-монтаж оборудования, обучают и сопровождают запуск производства
 - осуществляем гарантийный и после гарантийный ремонт.
- Обширные знания о производственных процессах в этой области позволяют нам снова и снова развивать инновационные основополагающие решения. Результатом этого развития является тщательно согласованный производственный ассортимент высокопроизводительных машин, который по своей глубине и размаху уникальный в своем роде.

НАША ПРОДУКЦИЯ

Широкий спектр нашего оборудования для производства бумажных мешков, позволяет производить мешки:

- от 1 до 6 слоев, любого размера, с клапаном или открытые, под любой вес: от 1 до 70 кг.
- с любым логотипом: в двух, четырех или шести цветах (полноцветная печать).

Применение современных технологий позволяет максимально автоматизировать производство бумажных мешков, что, в свою очередь сокращает Ваши затраты на производство, делает его более надежным и гибким. Современные системы контроля позволяют удаленно следить за производственным процессом.

Перечень нашего оборудования для производства бумажных мешков:

Рукавные линии серии ДМ, имеют различные модификации и могут быть оснащены флексографическим печатным модулем от 2х до 6 цветов форматом (шириной) до 1300 мм.

Флексографические печатные машины с роля на роль от 2х до 8 цветов.

Автоматический дноукладчик АДД 1000 и Полуавтоматические дноукладчики серии ПАД:

Дополнительное оборудование - для оснащения производственной базы заказчика и увеличения функциональности:

Установка для приготовления эмульсионной клеевой массы

Клапанная машина - линия для изготовления бумажного клапана

Печатная машина для нанесения печати на покрывную ленту

Прошивочная линии - автоматические и полуавтоматические

Пресс пакетировачный - предназначен для пакетирования мешков на поддоне

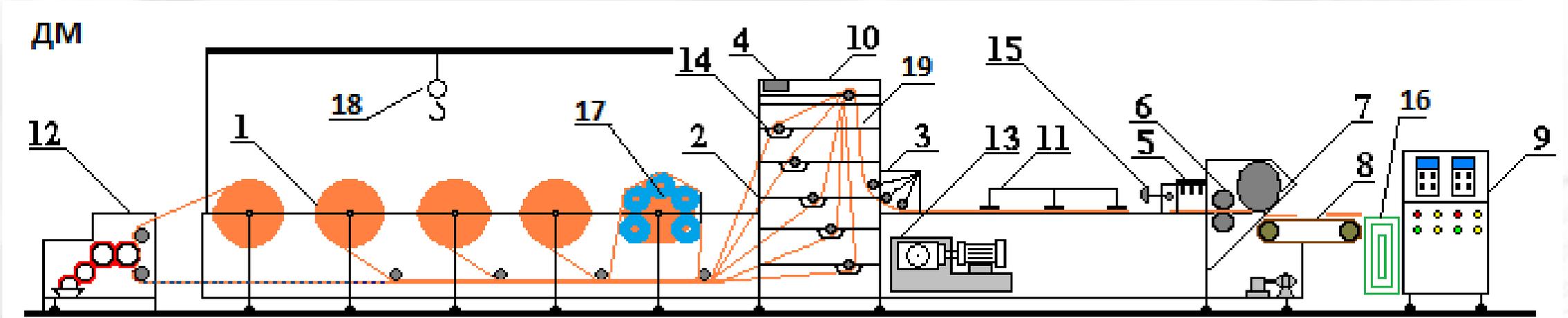
Бобинорезательные машины

Модуль полной перфорации бумажного мешка

Модуль для формирования полиэтиленового вкладыша внутри многослойного бумажного мешка в автоматическом цикле

Помимо разработки и изготовления собственного оборудования для производства бумажной упаковки, мы так же реализуем б/у оборудование известных производителей отрасли. Это машины после капитального ремонта. Ремонт может осуществляться, как производителем, так и на нашей ремонтной базе.

РУКАВНЫЕ ЛИНИИ СЕРИИ ДМ



1. Размоточная часть трубчатой машины.
2. Узел регулирования натяжения полотна.
3. Узел формирования заготовки.
4. Узел продольной склейки трубы.
5. Узел нанесения секторной перфорации.
6. Втягивающий пресс.
7. Гильотина.
8. Транспортер.
9. Блок управления.
10. Узел поперечной проклейки.
11. Фальцаппарат.
12. Флексографический печатный модуль.
13. Система автоматической подачи и поддержки уровня клея.
14. Узел автоматической мойки.
15. Узел продольной прорубки загрузки
16. Счетно-пакетировочная станция
17. Модуль перфорации по всей площади мешка
18. Кран-балка.
19. Модуль автоматического согласования поперечной проклейки



По Вашему заказу линии могут быть изготовлены в любых комплектациях

- **Линии ДМ предназначены для производства заготовки трубы от 1 до 6 слоев с нанесением печати от одного до шести цветов флексографическим способом. Частотные преобразователи гарантируют полную защиту агрегатов в нестандартной ситуации. Схема управления и синхронизации приводов обеспечивают четкую работу всей линии. На рукавных линиях серии ДМ Вы сможете изготавливать трубку (заготовку мешка) под любой вес: от 1 до 70 кг и различных типов:**

- с продольной склейкой каждого слоя;
- с нанесением 2-4-6 цветной печати;
- с секторной и полной перфорацией;
- фальцованные;
- с синхронизированной поперечной и продольной проклейкой каждого слоя;
- с полиэтиленовым вкладышем.
- Синхронизация по печати, размеру, фотодатчику.



Технические характеристики рукавных линий серии ДМ	ДМ-25	ДМ-52	ДМ-60	ДМ-100
Производительность (м./мин.)	35	50	65	100 +
Количество слоев	от 1 до 3	от 2 до 5	от 2 до 6	от 2 до 6
Допустимая плотность бумаги (г/м2)	30-90	30-100	30-110	30-110
Формат используемой бумаги (мм)	50 - 300	600 - 1060	500-1100	600- 1300
Длина готового пакета (мм)	200 +	300 +	300+	300 +
Глубина фальцовки (мм)		До 50	До 500	До 50
Флексографическая печать (количество цветов)	от 2 до 4	от 2 до 4	От 2 до 6	от 2 до 6
Перфорация	нет	есть	есть	есть
Потребляемая мощность (кВт.)	2,5	12,5	12,5	13,5
Напряжение питающей сети линии (В)	380В ± 10В	380В ± 10В	380В ±10В	380В ± 10В
Частота (Гц.)	50	50	50	50
Возможность замены одного бумажного слоя мешка, полиэтиленом или ламинированной бумагой.	да	да	да	да
Габаритные размеры (мм.)	5500x800x1200	14500x2400x2200	15500x2400x2300	16500x2400x2600
Масса (кг.)	800	2800	3200	3800
Обслуживающий персонал (чел.)	1	1-2	2	2
Дополнительные опции				
Модуль перфорации по всей площади мешка	нет	да	да	да
Модуль автоматического согласования поперечной и продольной проклейки	нет	да	да	да
Контроль кромки полотна	нет	нет	да	да
Кран-балка продольной или поперечной загрузки бумаги	нет	да	да	да
Автоматическая мойка клеевой системы	нет	да	да	да
Нож отруба зубчатый	да	да	да	да
Система автоматической подачи краски в печатный модуль	да	да	да	да
Система автоматической подачи и поддержки уровня клея двух видов одновременно	нет	нет	да	да
Счетно-пакетировочная станция	нет	Нет	нет	да

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ДНА И СКЛЕЙКИ КЛАПАНА БУМАЖНЫХ МЕШКОВ АДД-1000 (АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДНОУКЛАДЧИК)

Автоматическая линия формирования и склейки дна (производства Россия, Диалог-МАШ) предназначена для производства многослойных бумажных мешков по ГОСТ Р 53361-2009 для хранения и транспортировки сыпучих продуктов.

Технические характеристики:

Длина мешка: 40 - 110 см

Ширина мешка: 35 - 50 см

Ширина дна: 8 - 16 см

Производительность: 90 мешков/мин.

Печать на дно - 2/4 цвета

Энергопотребление - 12 кВт/ч

Вес - 4,5 т.

Габариты: Д - 28 м., Ш - 2,8 м., В - 1,8 м..

Комплектация:

Ротационный самонаклад

Система выравнивания заготовки

Система сброса бракованной (косой, двойной) заготовки

Узел продольного надреза дна

Станция перфорации

Станция биговки дна

Устройство вакуумного раскрытия дна

Система контроля забоя заготовок по всей длине линии с указанием зоны возникновения проблемы световой индикацией.

Станция вентильного клапана с размоткой и проклейкой

Станция закрытия дна

Станция проклейки дна

Секции наклейки донного листка с обеих сторон

Циркулирующая система подачи клея

Две секции флексографической двух цветной печати на доньшках

Прессовочная станция

Счетная пакетировочная станция

Шкаф управления

2 вакуумных насоса



Обслуживающий персонал - 1-наладчик ,2-оператора- приемщик

Линии формирования и склейки дна ПАД-1, ПАД-2, ПАД-3

Полуавтоматическая линия формирования и склейки дна предназначена для производства многослойных бумажных мешков по ГОСТ Р 53361-2009 для хранения и транспортировки сыпучих продуктов. Мешки изготавливаются из бумаги мешочной ГОСТ 2226-2013 марок М 70А, М 70Б, М 78А, М 78Б, М 78В. Склейка дна и клапана бумажных мешков производится с применением немецкой дозирующей системы нанесения клея, что позволяет не только наносить клей на необходимых участках склейки мешка, но и экономить клей, а также использовать два вида клея одновременно для приклеиванию ламинированных поверхностей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Количество слоев изготавливаемых мешков: от 2 до 5;
2. Используемый клей: на основе крахмала, обеспечивающий необходимую прочность мешка;
3. Напряжение питающей сети линии: 380В +10В, частота: 50Гц;
4. Установленная мощность: 2,2 кВт;
5. Производительность оборудования: до 20 мешков/мин.;
6. Ширина дна бумажного мешка: от 8 до 16 см;
7. Габаритные размеры линии: 6500x500x1400 мм;
8. Масса: 420 кг;
9. Обслуживающий персонал: 2 человека.

**Комплектация ЛИНИЙ ПАД-1, 2, 3 (ПАД-1 не комплектуется обжимным прессом): ПАД-03
Компонується 2 клеєвими баками**

1. Загрузочный узел
2. Транспортер передающий
3. Узел формирования дна
4. Станция нанесения клея - 3 единицы
5. Клеевой бак
6. Система фотоэлементов
7. Компрессорная станция
8. Обжимной пресс
9. Пульт управления

Установка для приготовления эмульсионной клеевой массы

Установка приготовления эмульсионной клеевой массы предназначена для размешивания холодно-растворимого клея и получения однородной клеевой массы, применяемой в дальнейшем для склеивания бумажных мешков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Скорость вращения: 1000 об./мин.
2. Напряжение питающей сети линии: 380В ± 10В, частота: 50 Гц.
3. Установленная мощность: 6,0 кВт.
4. Габаритные размеры: 1400х700х1400 мм.
5. Обслуживающий персонал: 1 человек.
6. Масса: 150 кг



Клапанная машина-КЛ-1

Клапанная машина предназначена для изготовления заготовок клапана, используемых для производства закрытых мешков

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Напряжение питающей сети линии: 380В ± 10В, частота: 50 Гц.
2. Мощность электродвигателя: 0,37 кВт.
3. Масса: 250 кг.
4. Производительность: 110 шт./мин.
5. Габаритные размеры: 3450х750х1200 мм.
6. Обслуживающий персонал: 1 человек.



ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКИЙ ПЕЧАТНЫЙ СТАНОК МПД 2-4

Флексографический печатный станок предназначен для нанесения печати на покрывную ленту (логотип, рисунок и т.д.). Печать производится с роля на роль. Для печати применяется мешочная бумага в ролях

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Формат печати: от 70 до 185 мм.
- Напряжение питающей сети линии: 380В +10В, частота 50Гц.
- Установленная мощность: 2,0 кВт.
- Производительность оборудования: 65 метров/мин.
- Масса: 220 / 320 кг
- Габаритные размеры линии: 2200x800x750 мм;
- Обслуживающий персонал: 1 человек.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Узел размотки
2. Печатная секция - 2 / 4 цвета
3. Узел натяжения полотна
4. Узел намотки
5. Пульт управления

Бобинорезательная машина БР 1-2 (бобинорезка) - это машинный станок, предназначенный для распуска роля бумаги на узкие полосы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель - ДМ 1 Б (модель 2 Б с двойной намоткой)

- Габаритные размеры : 1300x1000x900 мм
- Напряжение питания: 380 V
- Установленная мощность: 0,55 кВт
- Производительность: 40 м/мин
- Вес узла: 85 кг
- Обслуживающий персонал: 1 человек



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- размоточный вал
- узел резки ленты
- привод обгонный
- намоточный вал
- пульт управления

Бобинорезательная машина

Бобинорезательная машина (бобинорезка) - это машинный станок, предназначенный для распуска роля бумаги на узкие полосы.



Технические характеристики:

Модель - ДМ 1300 Б

Максимальная ширина роля бумаги - 1300 мм

Мощность двигателя - 6,75 кВт

Максимальная скорость реза - 80 м/мин

Вес - 1600 кг

Диаметр роля бумаги на размотке - 1000 мм

Диаметр роля бумаги на намотке - 450 мм

Точность $\pm 0,1$ мм

Напряжение - 380v 50Г

Особенности:

1. Минимальная ширина разрезания: 5 мм. Для стандартных режущих ножей минимальное ширина разрезания составляет 19 мм, но у нас есть специальные ножи для разрезания узких полос.
2. Диапазон толщины материала: 0,05-30 мм на различный тип материала;
3. Допуск: 0,2 мм, точность: 0,1 мм;
4. 4 пневматических вала Д 76 мм;
5. Контроль натяжения полотна

ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ МАШИНА ДМ-61200

ФЛЕКСОГРАФИЧЕСКАЯ МАШИНА предназначена для нанесения печати с роля на роль, количество цветов 6, 8.

Модель - ДМ-61200

Комплектация:

- Флексографическая печатная машина
- Контроль кромки полотна
- Автоматическое натяжение полотна
- Сушильная камера



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

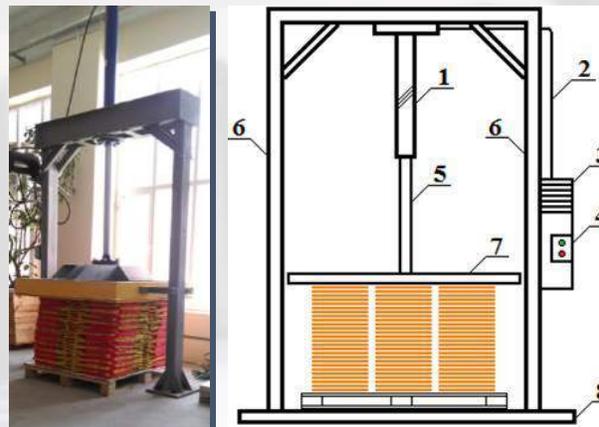
- Материал для нанесения печати: пластиковая пленка, нетканый материал, бумага, пленка, алюминий и так далее.
- Максимальная ширина печати: 1160 мм
- Максимальная длина печати: 100-1000 мм
- Скорость печати 10-70 м / мин
- Толщина флексографической формы + клеевая основа - 2,38 мм
- Вес: 5000 кг
- Габаритные размеры машины: 4300 x 2600 x 2700 мм
- Разматывающий блок:
Максимальная длина роля - 1300 мм. Диаметр втулки - 76 мм.
Максимальный диаметр роля - 1000 мм
- Тип разматывания: автоматическое натяжение
- Печатающий блок
- Регулировка печатного вала: ручная
- Тип нагрева и сушки: обдув теплым воздухом
- Мощность нагрева - 3 кВт
- Вентилятор - 2 шт., Мощность - 1,5 кВт
- Мощность Главного привода: 6 цветов 1200 мм: 5 кВт
- Двигатель для переноса краски: 6 цветов: 1200 мм: 0,55 кВт

Пресс пакетировачный ПГП-10

Пресс пакетировочный ПГП-10 предназначен для пакетирования бумажных мешков в кипы (уменьшение на 30%).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПГП-10:

1. Усилие прессования не более: 40 кН
2. Напряжение питающей сети линии: 380В ± 10В, частота: 50 Гц.
3. Мощность электродвигателя: 1,5 кВт, напряжение: 380 (220) В.
4. Габаритные размеры кипы: 1200x1000 мм
5. Габаритные размеры ПГП-10: 1800x2200x3500 мм, масса: 220 кг
6. Обслуживающий персонал ПГП-10: 1 человек



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

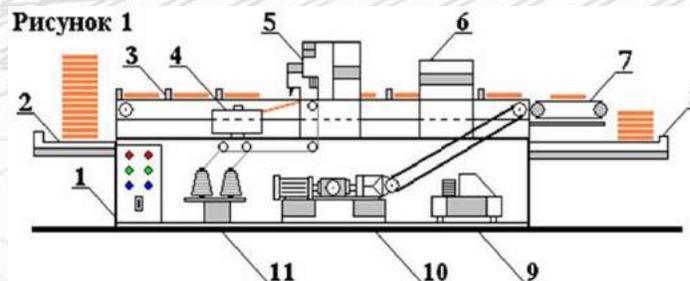
1. Гидроцилиндр.
2. Маслопровод.
3. Гидростанция.
4. Пульт управления.
5. Шток силовой.
6. Направляющая.
7. Подвижная платформа.
8. Платформа.

ЛИНИИ ПО ПРОШИВКЕ БУМАЖНЫХ МЕШКОВ ДМП-4

Автоматическая линия ДМП-4 предназначена для прошивки бумажных мешков, а также на этой линии возможно прошивать и полипропиленовые мешки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДМП-4:

1. Количество прошиваемых слоев мешка: от 2 до 7.
2. Напряжение питающей сети линии: 380В ±10В, 50Гц.
3. Потребляемая мощность: не более 2,2 кВт.
4. Производительность оборудования: 37 мешков в минуту.
5. Габаритные размеры линии: 4800x2400x1000 мм;
6. Обслуживающий персонал линии: 1 человек.



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1. Шкаф управления.
2. Узел самонаклада.
3. Транспортер.
4. Узел размотки крепированной ленты.
5. Прошивной узел.
6. Узел отруба.
7. Выбрасыватель.
8. Стол накопитель
9. Компрессор..
10. Приводная вариаторная станция.
11. Узел размотки прошивной нити.

Дополнительные узлы и модули

Перфорационный узел (узел полной перфорации мешка) УПД-1 (монтируется на трубную линию серии ДМ)

Узел используется для полной перфорации мешочной бумаги в едином цикле при изготовлении многослойной трубной заготовки бумажного мешка. Перфорация производится со смещением. Количество игл на перфорирующем валу - 2700 шт., иглы закаленные, что обеспечивает долговечность.

Технические характеристики УПД-1

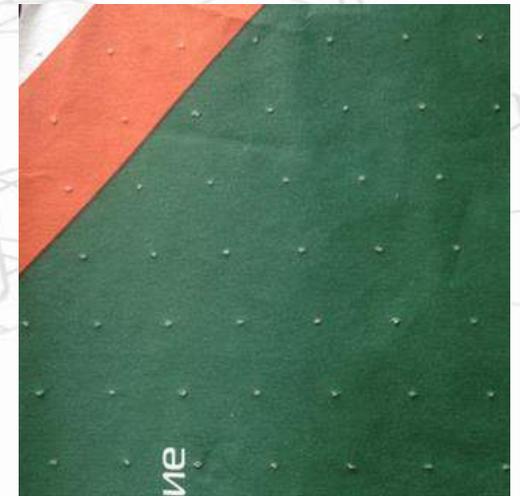
Ширина перфорации до 1060 мм (возможно исполнение до 1300 мм)

Максимальная рабочая скорость - 50 метров в минуту

Глубина прокола - регулируемая

Шаг игл - 12 мм

Габаритные размеры - Д-1450 мм, Ш-1700 мм, Г-900 мм

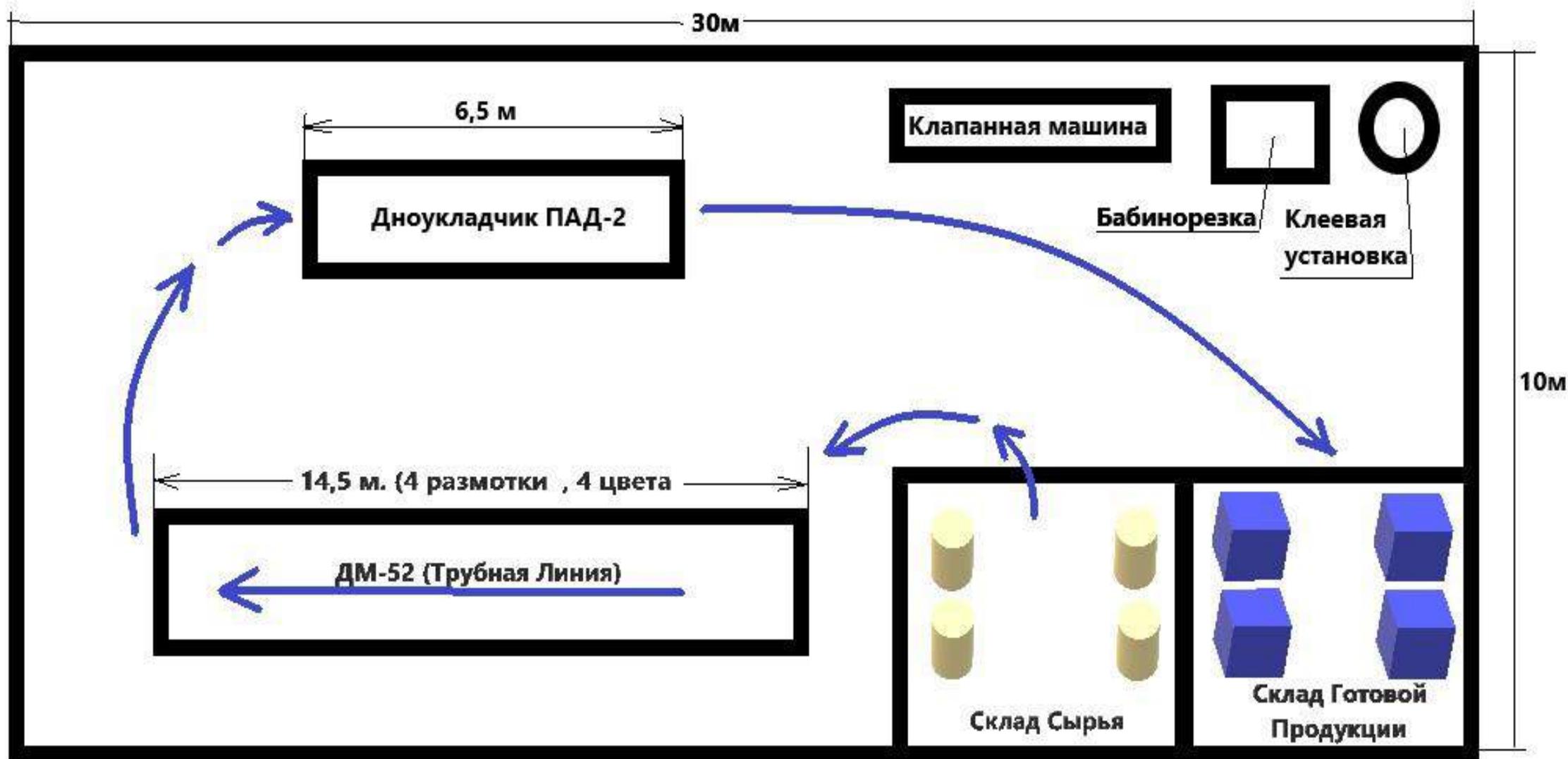


Модуль для формирования полиэтиленового вкладыша внутри многослойного бумажного мешка в автоматическом цикле

Модуль монтируется на рукавную линию и позволяет в едином цикле формирования многослойной заготовки бумажного мешка осуществлять вставку полиэтиленового мешка. Модуль монтируется на рукавные линии серии ДМ, так же возможна интеграция на некоторые рукавные линии других производителей.



Вариант размещения оборудования на производстве



Помещение и персонал производства (для производительности до 600 тыс. открытых или до 300 тыс. закрытых мешков в месяц).

- **Площадь производственного помещения – минимум 300 м. кв., оптимально – 450 кв. м., для увеличения производительности можно в дальнейшем докупить ПАД-2 (1 шт.) – увеличение производительности в 2 раза и т. д., поэтому рекомендуем предусмотреть необходимую площадь с учетом возможного увеличения производительности.**
- **Площадь склада готовой продукции (теплый склад) – 200 кв. м.**
- **Площадь склада бумаги (можно холодный но сухой склад) – 200 кв. м.**
- **Высота производственного помещения с учетом грузоподъемного механизма – мин. 4,2 м., без – мин. 3 м.**
- **Персонал комплекса: для работы линии с полной загрузкой достаточно 4-5 человек — технолог, начальника смены, 2- 3 производственных рабочих.**

Покупатель обязуется:

- А. Подготовить помещение для проведения шефмонтажа и пусконаладочных работ (подготовить фундамент, согласно техдокументации Поставщика к моменту поставки оборудования).
- Б. Обеспечить снабжением электроэнергией, питающая электросеть $3 \times 380 \text{В} \pm 5\%$; частота питающей сети $50 \text{Гц} \pm 1\%$; максимальная асимметрия напряжения питания не более 2% от номинального.
- В. Обеспечить сохранность комплектующих и инструмента Поставщика.
- Г. Обеспечить наличие бумаги М-70 или М-78 формат 102-106, 4 ролей весом минимум по 300кг каждый.
- Д. Обеспечить наличие клея «EMCOL» марка: ККВ 40, КР 45.
- Е. Обеспечить наличие краски 4 цвет «САН КЕМИКЭЛ»: серия: 936; 929.
- Ж. Обеспечить наличие клеше с логотипом толщиной 2,84 мм.
- З. Обеспечить наличие скотча прозрачного, двухстороннего полиграфического 0,2 мм, шириной 300 ÷ 500 мм “Biesse” производства Италия.
- И. Обеспечить наличие грузоподъемного механизма (для монтажа оборудования), грузоподъемностью не менее 1 т.
- К. Иметь слесарный и монтажный инструмент.
- Л. Обеспечить к моменту приезда представителей Поставщика бригаду монтажников в составе:
 - сварщик (один человек);
 - слесарь-электрик (один человек);
 - слесарь сборщик (два человека);
 - оператор-наладчик (два человека) – для прохождения обучения.
- М. Обеспечить следующие климатические условия в производственном помещении:
 - максимальная относительная влажность 95% без конденсации (IEC 721-3-3).
 - температура не более + 35°C, не менее + 15°C.
 - температура при транспортировке от -45°C до +65°C.
 - максимальная высота над уровнем моря 1000м.
- 1. Обязанность Покупателя оплатить дорогу от г. Москва (РФ) до г. _____ и обратно, где происходит шефмонтаж и пусконаладочные работы, а также обеспечить проживание (гостиница, не менее 3*) и предоставить транспорт от гостиницы до цеха в течение всего времени проведения работ для представителей Поставщика в количестве до трех человек.
- 2. Поставщик обязуется отправить Покупателю техническую документацию для устройства фундамента под оборудование после поступления оплаты.

Наши Партнеры



ЛИЗИНГ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ МЕШКОВ

ЭФФЕКТИВНАЯ ВОЗМОЖНОСТЬ РАСШИРЕНИЯ
ВАШЕГО БИЗНЕСА ЗА СЧЁТ ИНСТРУМЕНТОВ
ФИНАНСОВОЙ АРЕНДЫ



Срок от 1 до 5 лет
Аванс от 15%



Минимальный
пакет документов



Выход на сделку
за три дня



Удобные и гибкие
условия оплаты

ФИНАНСИРУЕМ НАПРЯМУЮ С БАЛАНСА БАНКА – УБРАЛИ ЛИШНЕЕ ДЛЯ ВАШЕЙ ВЫГОДЫ



Банк



Лизинговая компания



Клиент

ПОМОЖЕМ ВАМ БЕЗ ЗНАЧИТЕЛЬНЫХ ЕДИНОВРЕМЕННЫХ ЗАТРАТ:

- ✓ Получить производственный бизнес под ключ
- ✓ Увеличить имеющиеся производственные мощности
- ✓ Расширить ассортимент выпускаемой продукции за счет дополнительного оборудования

Спасибо за внимание!

Мы будем рады сотрудничать с Вашей Компанией, а также знать, что наше оборудование приносит Вам прибыль и приятные воспоминания о производственной компании "Диалог-МАШ" и ее сотрудниках.



Производство оборудования

ООО «ДИАЛОГ-МАШ»

www.dialogltd.ru

E-mail: info@dialogltd.ru

Dialog-mash@bk.ru

Тел. +7 495 780-10-82

WhatsApp +7 915-249-60-24

Производство упаковки

ООО «ТехПакМастер»

www.sale-meshok.ru

E-mail: salemeshok@yandex.ru

Тел: +7 (495) 780-10-81

