



科技领先 优质高效

Leading technology, high quality and high efficiency

顾客至上 诚信守约

Customer first, honesty and commitment



玖德隆机械（昆山）有限公司

公司地址：江苏省昆山市陆丰东路3号仕泰隆F18

联系人：黄士伟18913271547

蚌埠佳德智能装备科技有限公司

生产地址：安徽省蚌埠市固镇县铜陵产业园梨园大道南侧

联系人：黄扣兵13862672536

邮箱：hkb@jiudl.com

玖德隆机械（昆山）有限公司

Nine Delong Machinery (Kunshan) Co., Ltd

蚌埠佳德智能装备科技有限公司

Jiade Intelligent Equipment Technology Co., Ltd

公司简介 About us

蚌埠佳德智能装备科技有限公司是玖德隆机械（昆山）有限公司于2020年正式在淮上明珠城的蚌埠固镇投资1.2亿成立；一期厂房13000平方米已经投入生产，是专业从事高分子材料挤出装备自主研发、设计制造的高新技术企业，始终致力于促进高端挤出装备和成套技术项目的不断发展。

公司汇集工程技术专业人才和管理人才，具有很强的技术创新能力、工程规划设计、项目咨询、设备成套供应、现场施工及技术培训等全方位的技术实力和丰富经验。公司持有自主知识产权，结合自身应用技术研发优势与工程化实际经验，在成熟的高聚物配混挤出装备的基础上不断推出新技术、新产品。

主要生产的设备有：双螺杆改性造粒机、密炼单螺杆改性造粒机、单螺杆成片挤出机、双螺杆改性成品一体机、丁基橡胶挤出机、双阶子母机、塑胶跑道生产线等各类橡塑造粒机、片材挤出机；公司已申请多项专利技术并取得玖德隆机械全部专利技术的授权。

代工的产品种类有：全降解改性颗粒、全降解板片材料、PE沥青改性剂颗粒、热塑性弹性体颗粒、电缆料颗粒、塑料片材、塑料板材、橡胶片材等；短期综合代工产能在5000吨/年；根据客户的产能需要，2个月内可完成设备的投入使用，所有代工需要设备全部为自主研发生产。

诚挚欢迎各界人士到公司参观考察，合作共进，共展鸿图，为祖国绿色发展添砖加瓦。



开拓进取 创新笃行

Pioneering, Enterprising Innovative And Diligent

专利证书 Patent certificate



目录

关于我们 / About us

发明专利 01

企业简介 02

产品部分 / Product Part

预制型塑胶跑道挤出机 07

密炼机+单螺杆片材挤出机组 09

双螺杆片材挤出机组 11

丁基胶生产线 13

密炼机+双阶造粒机组 15

密炼机+单螺杆造粒机组 17

双阶造粒机组 19

双螺杆造粒机组 21

PLA生物降解母料造粒机 23

实验机组 25

密炼上辅机/增重式自动配料系统 26

辅机配件 27

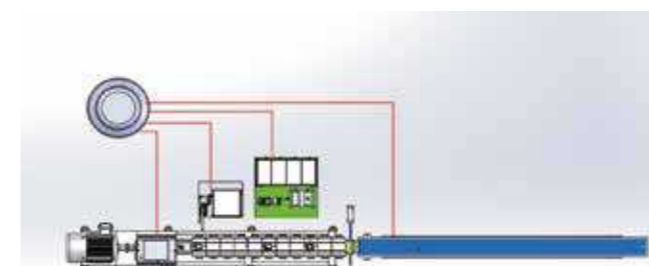
翻转密炼机 29

橡塑改性造粒/片材挤出代加工领域 30

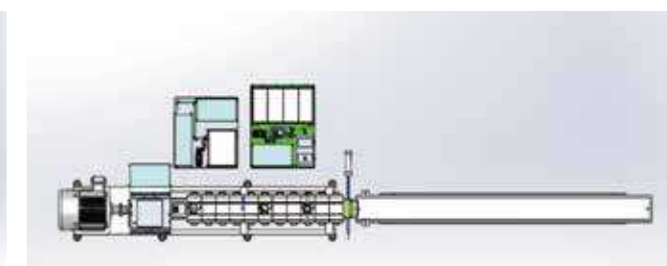
新型内循环冷却环保系统与传统冷却方式对比

传统冷却循环系统需要修建冷却水池、冷却塔及管道路线的安装，花费大且时间长；容易堵塞机械流道，更是容易因冰冻损害机械冷却系统。

新型内循环冷却系统只需要在用水的位置加适量冷却介质，就可以正常使用；大量减少基础建设费用，大大缩短安装时间；按照规定使用冷却介质，完全避免设备使用中的流道堵塞；使用低温冷却介质更能摆脱因冬天水结冰而导致开机麻烦。



传统冷却系统



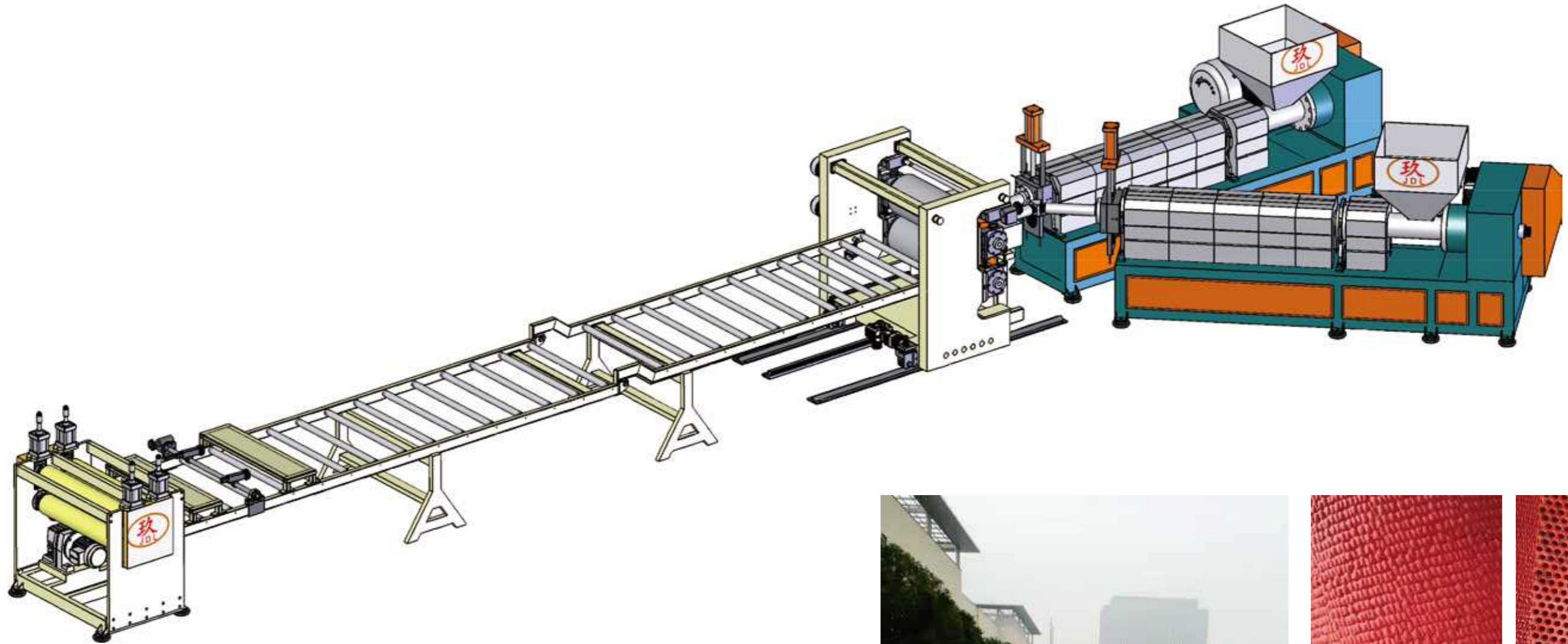
新型冷却系统

(1) 双螺杆齿轮箱冷却采用：环保冷却系统（环保型：发明专利号CN201911312134.6）不需要接外循环水冷却，不用排外水；采用闭环循环系统，不用担心长时间使用水冷却会产生水垢把冷却器堵住，导致齿轮箱损坏。

(2) 双螺杆主机水箱冷却系统采用：环保冷却系统（环保型：发明专利号：CN201911312134.6）不需要接外循环水冷却，不用排外水，采用闭环循环系统。

(3) 真空泵采用环保冷却系统（环保型：发明专利号：CN201911312115.3）不需要接外循环水冷却，不用排外水；采用闭环循环系统。

(4) 节能：普通筒体筒体冷却；例如：第5区温度超高；这时电子阀通道第5区的冷却回水就会影响第六区和第四区的温度下降；就会导致第四六区加温；这种情况会一直循环出现；导致电费浪费；我们现在采用环保型就彻底解决这个问题；我们设备比同类设备节能：10-15%电费。



预制型塑胶跑道挤出机 Prefabricated plastic runway extruder

▶ 生产流程: Production process:

主机: 上料机→料斗→JDL150 单螺杆→液压板式换网器→模具接口
 副机: 上料机→料斗→JDL120 单螺杆→液压板式换网器→模具接口
 辅机: 挤出机模具→压花机→模温机→托架冷却→冷却牵引→切边装置→计米器→横切系统→单工位收卷机

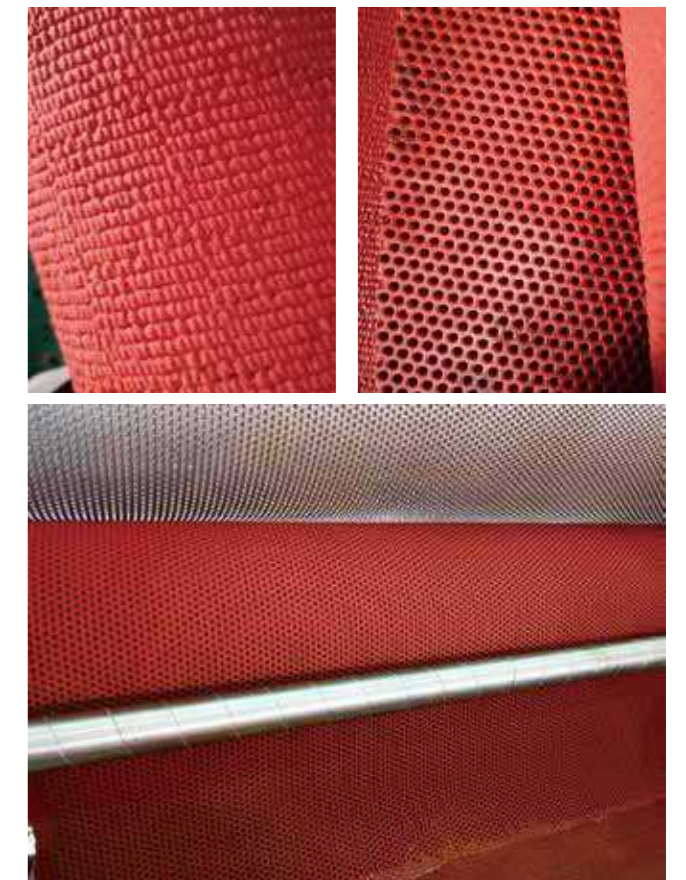
Main machine: feeding machine → hopper → JDL150 single screw → hydraulic plate screen changer → mold interface
 Sub machine: feeder → hopper → JDL120 single screw → hydraulic plate screen changer → die interface
 Auxiliary machine: extruder mold → embedding machine → mold temperature machine → bracket cooling → cooling traction → edge trimming device → meter meter → crosscut system → single position winder

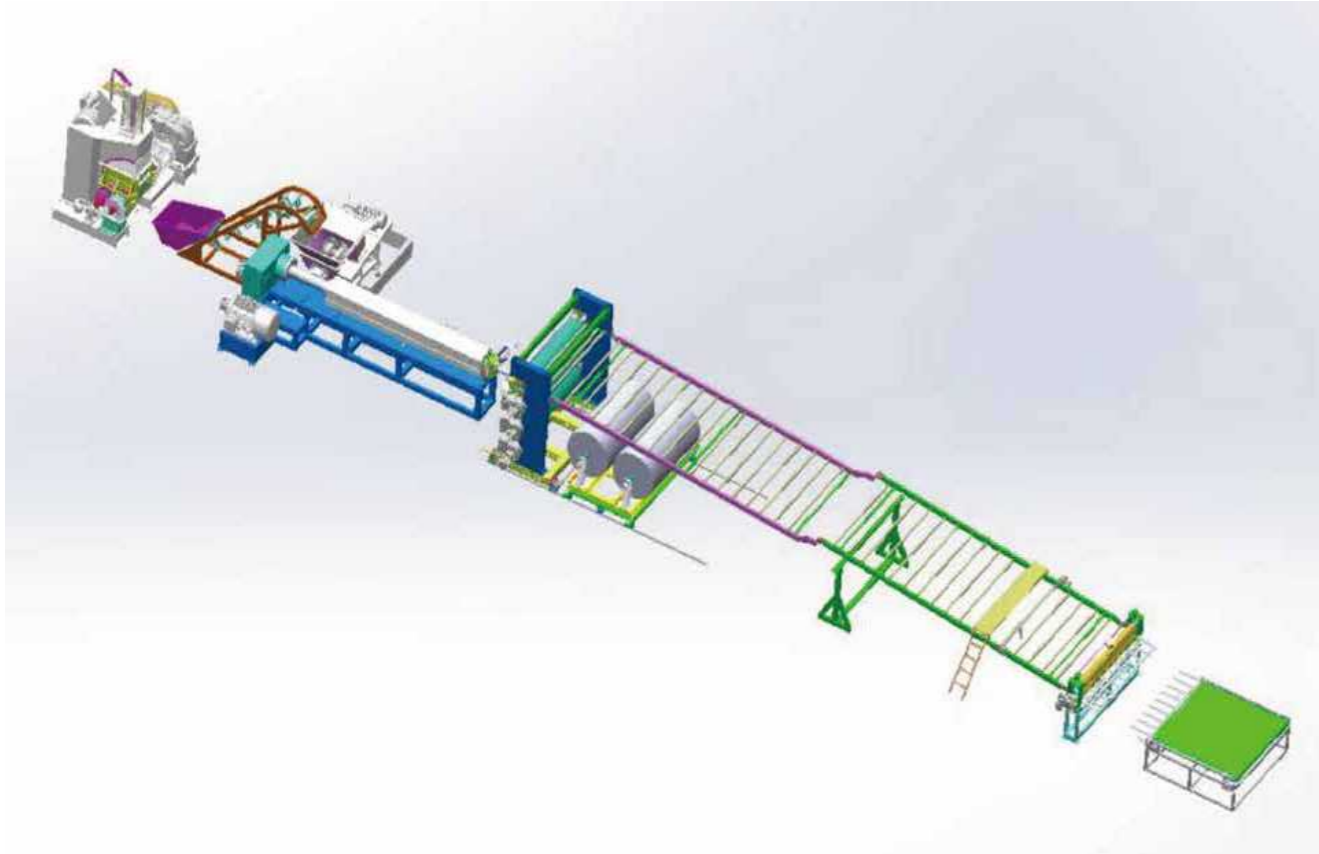
▶ 成型尺寸: Molding size:

宽1220mm*厚125mm*长度 无限
 Width 1220mm* Thickness 125mm* Unlimited length

▶ 产 能: Can produce :

500-800 kg/h





密炼机+单螺杆片材机组 Internal mixer+single screw sheet extruder

- ▶ **生产流程:** Production process:
 上辅机自动配料系统→密炼机JDL自动提升机→JDL强制喂料机→JDL单螺杆→成型模具→三辊压光机→牵引机→板材→切割机→堆放
 Upper auxiliary machine automatic batching system → internal mixer JDL automatic elevator → JDL forced feeder → JDL single screw → forming mold → three-roller calender → tractor → plate → cutting machine → stacking
- ▶ **适用物料:** Application fields:
 EPDM、PE、POE、EVA、PVC等材料的板材、片材
 EPDM、PE、POE、EVA、PVC etc
- ▶ **产品领域:** Application fields :
 汽车顶棚、汽车行李箱垫板、汽车脚垫、汽车内饰件、EVA片材、汽车隔热片材、内饰隔音垫、汽车地毯、前围片材、侧围片材
 Inside decorative material of the ceiling of car,foot mat of car ,interior of cars ,EVA sheet、heat insulation sheet、interior sound insulation pad、floor、frontsheet、side sheet

型号	密炼	螺杆直径	主机功率(kw)	挤出宽度(mm)	挤出厚度(mm)	产能(kg/h)
35L-JDL-100	35L	100mm	75-90	500/2000	0.5-6	200-320
55L-JDL-120	55L	120mm	90-110	500/2000		300-580
75L-JDL-150	75L	150mm	110-132	500/2000		600-960
110L-JDL-180	110L	180mm	132-160	500/2000		1000-1200



双螺杆片材挤出机组

Twin screw sheet extrusion line



▶ **生产流程:** Production process:

上辅机自动配料系统→高混机→平台→双螺杆喂料机→JDL双螺杆→成型模具→三辊压光机→牵引机→切割机→堆放
 Upper auxiliary machine automatic batching system → high mixer → platform → twin screw feeder → JDL twin screw → forming mold → three roller calender → tractor → cutting machine → stacking

▶ **适用物料:** Applicable material:

PP、PE、POE、EVA等改性塑料板材；PET、PA、PBAT降解片材 尼龙
 Modification of PP, PE, POE and EVA plastic sheet

▶ **产品领域:** Application fields :

汽车顶棚、汽车行李箱垫板、汽车脚垫、汽车内饰件、EVA片材、汽车隔热片材、内饰隔音垫、汽车地毯、前围片材、侧围片材
 Inside decorative material of the ceiling of car, foot mat of car, interior of cars, EVA sheet, heat insulation sheet, interior sound insulation pad, floor, frontsheet, side sheet

型号	螺杆直径	主机功率(KW)	挤出宽度(mm)	挤出厚度(mm)	产能(kg/h)
JDL-65D	62.4mm	75/90	500/2000	0.5-6	200-320
JDL-75D	71mm	110/180	500/2000		350-680
JDL-95D	93mm	160/315	500/2000		800-1100



丁基胶生产线

Automobile damping sheet production line

▶ 生产流程: Production process:

强制喂料机→JDL单螺杆挤出机→哈佛换网→模具→模温机温控系统→上下覆膜→压辊系统→输送带→切边及包边系统
→在线切刀系统→双工位收卷→主控制系统

Force feeder→JDL single screw extruder→Harvard screen changer→Die mold→T emperature control system of mold
temperature machine→Tectorial membrane of up and down→Roller system→Conveyor belt→Trimming and wrapping
system→Online cutter system→Double station roll up→Main control system

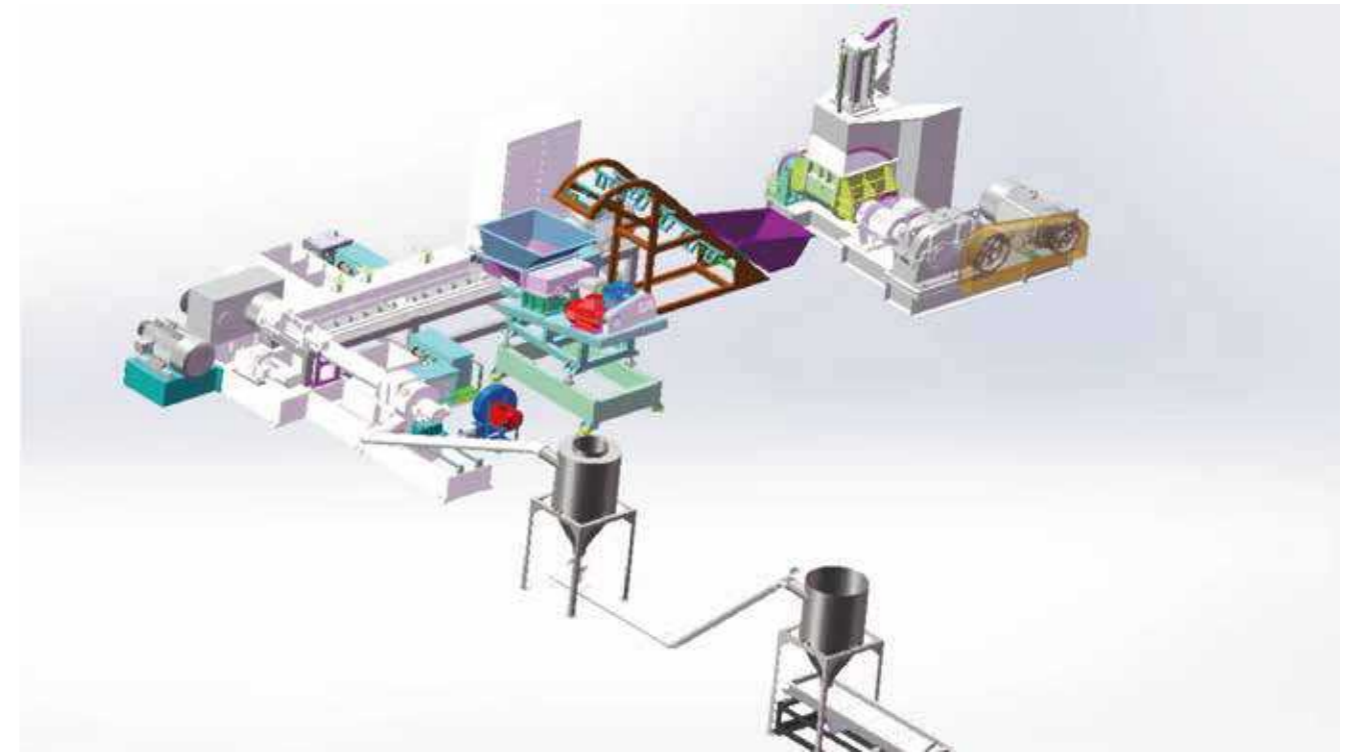
▶ 应用行业: Application fields:

空调、汽车、建筑防水等行业
Air conditioning, cars, waterproof materials, etc.

▶ 适用物料: Application fields:

丁基胶、J腈胶、汽车阻尼
Butyl rubber, butadiene rubber, automobile damping

型号	螺杆直径 (φ)	主机功率(KW)	重量 (T)	挤出宽度 (mm)	挤出厚度 (mm)	产能 (kg/h)
JD100	100mm	37	3	10-1500	0.5-20	180-200
JD120	120mm	45	4	10-1700	0.5-20	150-300
JD150	150mm	75	5	10-2000	0.5-20	200-600



密炼双阶式挤出造粒机组

Internal mixing double-step extrusion granulation unit

► **结构形式:** Type of construction:

第一阶段为加压机密炼机；第二阶段为高扭矩双螺杆；第三阶段为单螺杆；
构成三段组合式塑料复合改性挤出设备；
设备适用物料为低烟无卤阻燃电缆料；高端黑色母料等

The stage is pressurized internal mixer; The second stage is high torque twin screw; The third stage is a three-stage combined plastic compound modified extrusion equipment composed of a single screw; The applicable material of the equipment is low-smoke halogen-free flame-retardant cable material; High-end black masterbatch, etc.

JDL 系列双阶挤出造粒机组参数表

设备型号(Type)	螺杆直径 D(mm)	螺杆长径比 L/D	螺杆转速 N(L/D)	主电机功率 P(kw)	产能 C(kg/h)
55L-JDL-52D-100	50.5	28-40:1	500	45	100-180
	100	7-12:1	85	37	
75L-JDL-65D-150	62.4	28-40:1	500	90	350-500
	150	7-12:1	85	55	
110L-JDL-75D-180	71	28-40:1	500	110	500-650
	180	7-12:1	85	75	
150L-JDL-95D-200	92	28-40:1	400-500	220	750-900
	200	7-12:1	85	110	



- ▶ **生产流程:** 密炼机—自动提升机—锥双喂料机—JDL单螺杆挤出机—风冷模面热切造粒辅机—一级旋风分离器—二级旋风分离器—风冷振动筛—风冷成品料仓
- ▶ **适用物料:** 低烟无卤阻燃型电缆料、可降解母粒、高填充母粒、电缆用绝缘料、护套料、EVA发泡母粒及增强、增韧等塑料专用料的生产。
- ▶ **机型:** JDL-150单螺杆造粒机组
- ▶ **设备特点:** 环保型主机不需要接外循环水, 自带我司发明专利型循环冷却系统
(发明专利号: CN201911312134.6)

150单螺杆电机功率 75KW-110KW

长径比L/D 9/1-16/1

螺杆直径 50-350mm



高扭矩双阶式挤出造粒机组

High-torque Two stage extruder pelletizing system

► **结构形式:** Type of construction:

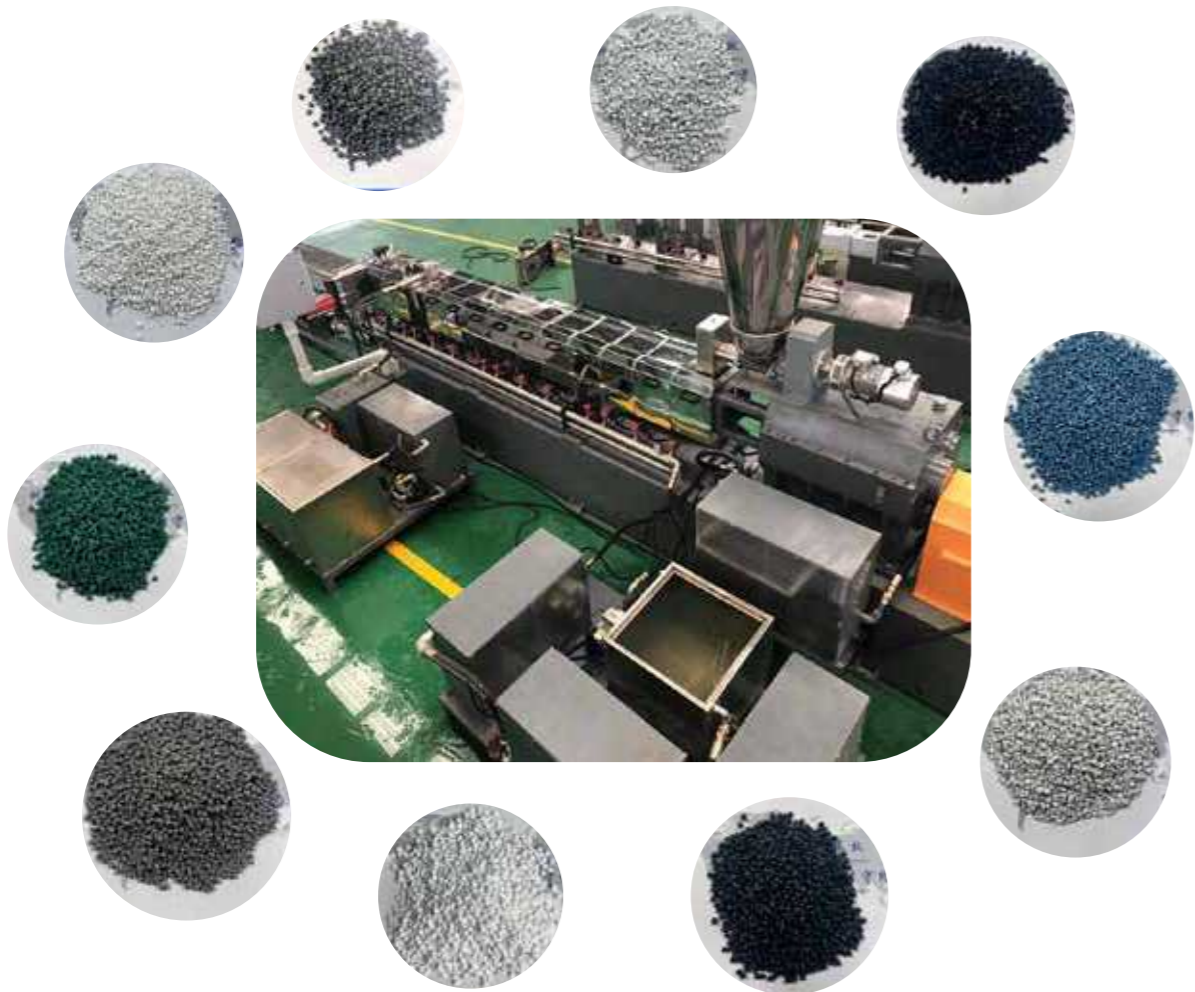
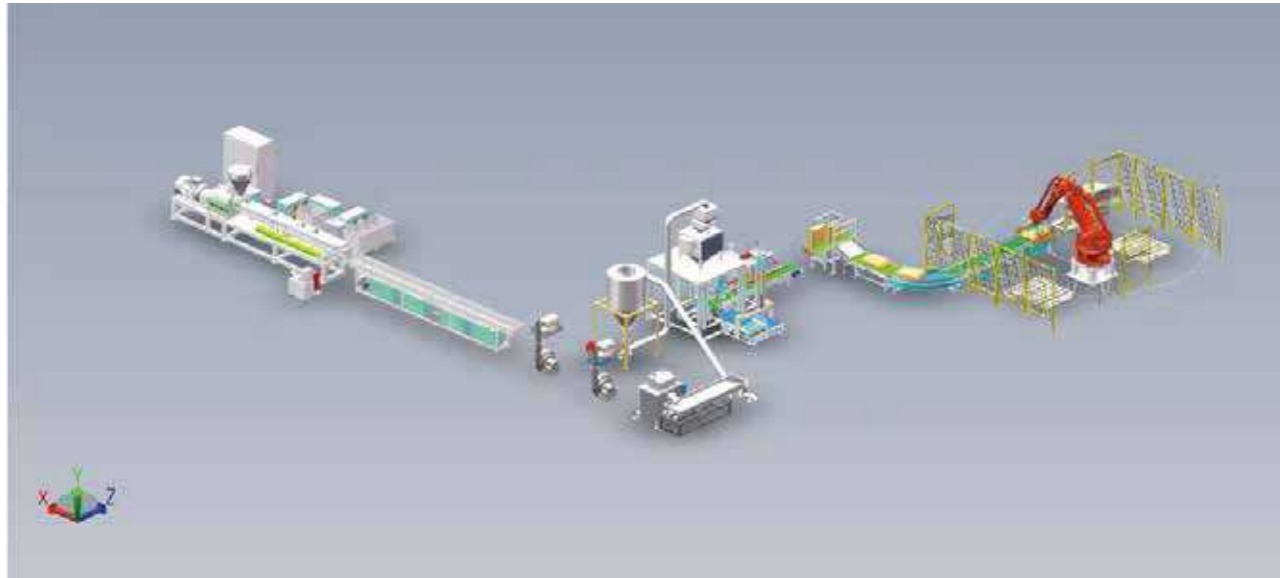
第一阶为JDL型高速同向平行双螺杆挤出机，第二阶为JDL单螺杆挤出机，构成双阶式复合机组。广泛应用于PVC电缆料，PE架空电缆料，高填充母料，管道专用料，黑色母料等复合改性。

The first stage is JDL high speed parallel twin screw extruder and the second stage is JDL single screw extruder. The two steps set up two-stage extruder pelletizing system. It's widely used in PVC and irradiation cross-linking cable granulation.

JDL系列双阶挤出造粒机组参数表

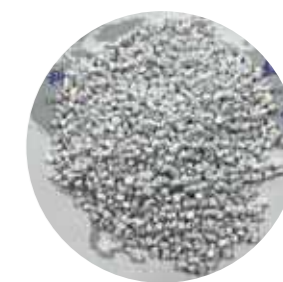
设备型号(Type)	螺杆直径 D(mm)	螺杆长径比 L/D	螺杆转速 N(L/D)	主电机功率 P(kw)	产能 C(kg/h)
JDL-52D-100	50.5	28-40:1	500	45	150-250
	100	7-12:1	85	37	
JDL-65D-150	62.4	28-40:1	500	55-75	500-700
	150	7-12:1	85	45-55	
JDL-75D-180	71	28-40:1	500	90-110	750-900
	180	7-12:1	85	55-75	
JDL-95D-200	93	28-40:1	400-500	250-315	1000-1200
	200	7-12:1	85	75-90	





设备型号 Type	设备系列 Series	螺杆长径比 L/D	螺杆直径 D(mm)	螺杆转速 N(r/min)	主电机功率 P(kw)	螺杆扭矩 T(N.m)	扭矩等级 T/A ³	生产能力 Q(kg/h)
JDL-36	D	32-48	35.6	600	30-37	255	8.3	40-100
JDL-52	B	32-64	50.5	600	45-75	415	5.2	155-255
	D			600	75-90-110	680	8.5	255-400
JDL-65	B	32-64	62.4	600	75-90	680	4.8	255-400
	D			600	160	1200	8.5	500-850
JDL-75	B	32-64	71	600	110-132-160	955	4.6	450-750
	D			600	250	1890	8.7	750-1250
JDL-85	B	32-64	81	600	220	1660	5.3	650-1100
	D			600	350	2640	8.4	1050-1750
JDL-95	B	32-64	93	400-500	280-315	2380	5.0	950-1600
	D				550	4510	8.7	1650-2750

- ▶ **生产流程:** 双螺杆计量式喂料—JDL双螺杆挤出机—液压板式换网—拉条机头—不锈钢水槽—吹干机—龙门切粒机—不锈钢振动筛—成品料仓
- ▶ **适用物料:** 双螺杆造粒机组采用特殊的螺杆设计及不同配置, 适用于生产PP、PE、PS、PLA、ABS、PA、PVC、PC、TPE、TPV、TPU、TPR、POE、EVA、LCP、PET、等多种塑料的再生及改性造粒
- ▶ **产品领域:** 工程塑料、色母粒、生物降解母粒、热塑性弹性体等材料的共混改性



- ▶ **生产流程:** 双螺杆喂料机—JDL双螺杆挤出机—液压板式换网—拉条机头—不锈钢输送带—龙门切粒机—不锈钢振动筛—风冷产品料仓
- ▶ **适用物料:** PLA生物降解母粒、玉米淀粉降解母粒、淀粉改性(或填充)聚乙烯PE、聚丙烯PP、聚苯乙烯PS等
- ▶ **产品领域:** 一次性垃圾袋、购物袋、日用品外包装、一次性快餐具、一次性塑料杯、农用地膜等

3L密炼机+JDL30单螺杆实验生产线

3L Kneader + JDL 30 Single screw Pelletizing production line

实验室和学校最佳混炼机械;小量多样的实验操作:提供转速可调, 远端监控, 记录操作变化。

Mix machinery best in the laboratory and school; A small amount of various experiment operations; It is adjustable to offer the rotational speed record experiment result.



▶ **生产流程:** 二颗粒三粉小料一油-----自动称重配料系统-----800升高混机-----500升螺旋式缓存箱-----三层钢结构平台-----JDL双螺杆机组 (JDL单螺杆机组) -----主机采用: PLC控制

▶ **小料配料系统**

- (1) 精度: 正负10克; 配料时间: 100秒/20公斤;
- (2) 输料方式: 螺旋上料; 输料伺服电机功率: 0.75KW; 变频器控制
- (3) 占地面积: 3200*2000*1100mm (长*宽*高) 整机采用不锈钢焊接, 完成PVC辅料定量配比。
- (4) 料斗个数: 3只斗任意选择料斗容量: 0.15m³料筒料斗材质: 不锈钢
- (5) 称重部分: 称重传感器:托利多,称重模块: 良石品牌,PLC电脑:
- (6) 小料计料系统, 料斗1只, 每只斗容积大约60kg, 底部配DN80气动球阀。





锥双喂料机 Conical-feeder



偏心切粒 Eccentric water-spray hot-face cutting



双腕喂料机 Double-awl feeder



三辊 three-roller

双螺杆喂料机 Twin screw metering feeder



立式强制加料机 Force-feeder



搅拌装置 Mixing equipment



龙门切粒机 Gantry Cutter



水冲式切粒机 Water-jet granulator



风冷模面热切 Hot cutting of air-cooled mold surface



水下循环切粒机 Underwater circulating granulator



水环模面热切 Hot cutting of water ring mold surface



机型model	35L	55L	75L	110L
混合容量(公升)working(liters)	35L	55L	75L	110L
生产量weight to time	依据比重约26-45KG/次unit	依据比重约45-75KG/次unit	依据比重约60-85KG/次unit	依据比重约100-140KG/次unit
批次时间numer of times	约4-6次unit/小时HR	约4-6次unit/小时HR	约5-7次unit/小时HR	约5-7次unit/小时HR
常用气压atmospheric pressure	0.4-0.7Mpa(6-8kg/m)	0.6-0.8Mpa(6-8kg/m)	0.6-0.8Mpa(6-8kg/m)	0.6-0.8Mpa(6-8kg/m)
主电动机power	55kw 6p AC	75kw 6p AC	110kw 6p AC	160kw 6p AC
倾转电机tipping motor	1.5kw4p AC	2.2kw4p AC	3.75kw4p AC	5.5kw4p AC
气缸直径air cylinder diameter	Φ250mm	Φ300mm	Φ350mm	Φ420mm
倾倒角度titing angle	125°	125°	125°	125°
搅拌轴转速speed(前/后before/after)	39/30rpm	39/30rpm	39/30rpm	39/30rpm
机械重量weight	6500KG	8500KG	10800KG	14000KG
投料方式material direction	背投式/前投式front or back	背投式/前投式front or back	背投式/前投式front or back	背投式/前投式front or back
温度控制温差temperature control	±5°C	±5°C	±5°C	±5°C
安装尺寸(size) H*w*L(mm)	3000*1920*2840	3250*2300*3350	3800*2400*2600	4150*2950*3750

电缆料 Cables and Wires

PVC电缆料	PVC series
低烟无卤电缆料	LSFH
绝缘护套料	Insulation sheath
屏蔽料	Shield cables
硅烷交联	Silane-crosslinked
过氧化物互联	XLPE
辐照交联电缆料	Radiation-crosslinable
含氟电缆料	Fluorin cables
特种电缆料	Special cables

填充改性 Filling modification

碳酸钙	CaCO ₃
滑石粉	Barium sulphate
硫酸钡	Talc
白粉	TiO ₂
陶瓷粉	Ceramic powder
铁	Fe powder
木粉/植物纤维	Wood/Fiber
其他无机填料	Other fillers

母料制备 Masterbatch preparation

炭黑母料	Carbon Black
通用色母料	Color Pigments
纤维级色母料	Fiber
阻燃母料	Flame-retardants
降解母料	Degradable MB
双防母料	Functional MB
其他特种功能母料	Special

共混改性 Blending

橡塑共混	Rubber/Plastic
塑料合金	Plastic Alloy
热塑性材料/弹性体	Thermoplastic

粉末涂料 Powder-coating

聚酯型	Polyester
环氧型	Epoxy
丙烯酸酯型	Acrylic

增强改性 Reinforcing modification

长玻纤增强	Long GF
短玻纤增强	Short GF
碳纤维增强	Carbon Fiber
其他晶须	Other Fillers

PBAT生物降解片材	PBAT biodegradable sheet
POE汽车内饰片材	POE automobile interior trim sheet
隔音毡片材	Sound insulation felt sheet
塑料片材	Plastic sheet
橡胶片材	Rubber sheet
丁基胶系列	Butyl rubber series