

深圳市御嘉鑫科技股份有限公司

SHENZHEN YUJIAXIN TECH. CO. LTD.

国家级科技型企业 · 专业定制化高精尖金属部件供应商
National Scientific & Technological Enterprise
Professional Customized High-Precision Metal Components



目录

1 公司简介

2 产品介绍

3 销售网络

4 质量保证

5 工厂介绍

6 联系方式

公司介绍

- ▣ 公司名称：深圳市御嘉鑫科技股份有限公司
- ▣ 成立于2013年；
- ▣ 被列为国家级科技型企业；
- ▣ 实缴资本1606万元；
- ▣ 公司致力于智能高新技术产品的创新和研发，已拥有多项完全自主知识产权的专利；
- ▣ 专业开发生产高精密机械配件、医疗仪器配件、金属陶瓷异形结构件；
- ▣ 产品广泛应用于医疗设备、军工、电子电器行业及各类机械用配件；
- ▣ 重视对技术的投入，在产品结构和工艺流程等方面形成了较强的优势；
- ▣ 根据客户需要，提供产品研发，设计，测试，生产一体化服务，同时可以根据客户需求提供物流。



从2016年开始，前后有
17 项自主研发专利



专利遍及医疗穿戴、定制加工类等领域。

公司从2013年创立之初
就致力于研发创新



其中 6 项属于发明专利
(5项国内、1项国际)



优势及核心竞争力

提供高品质产品、高价值服务，
为客户创造最大价值！

集团化跨国管理经验的外籍人员带队，
尖端技术人才，打造精英团队

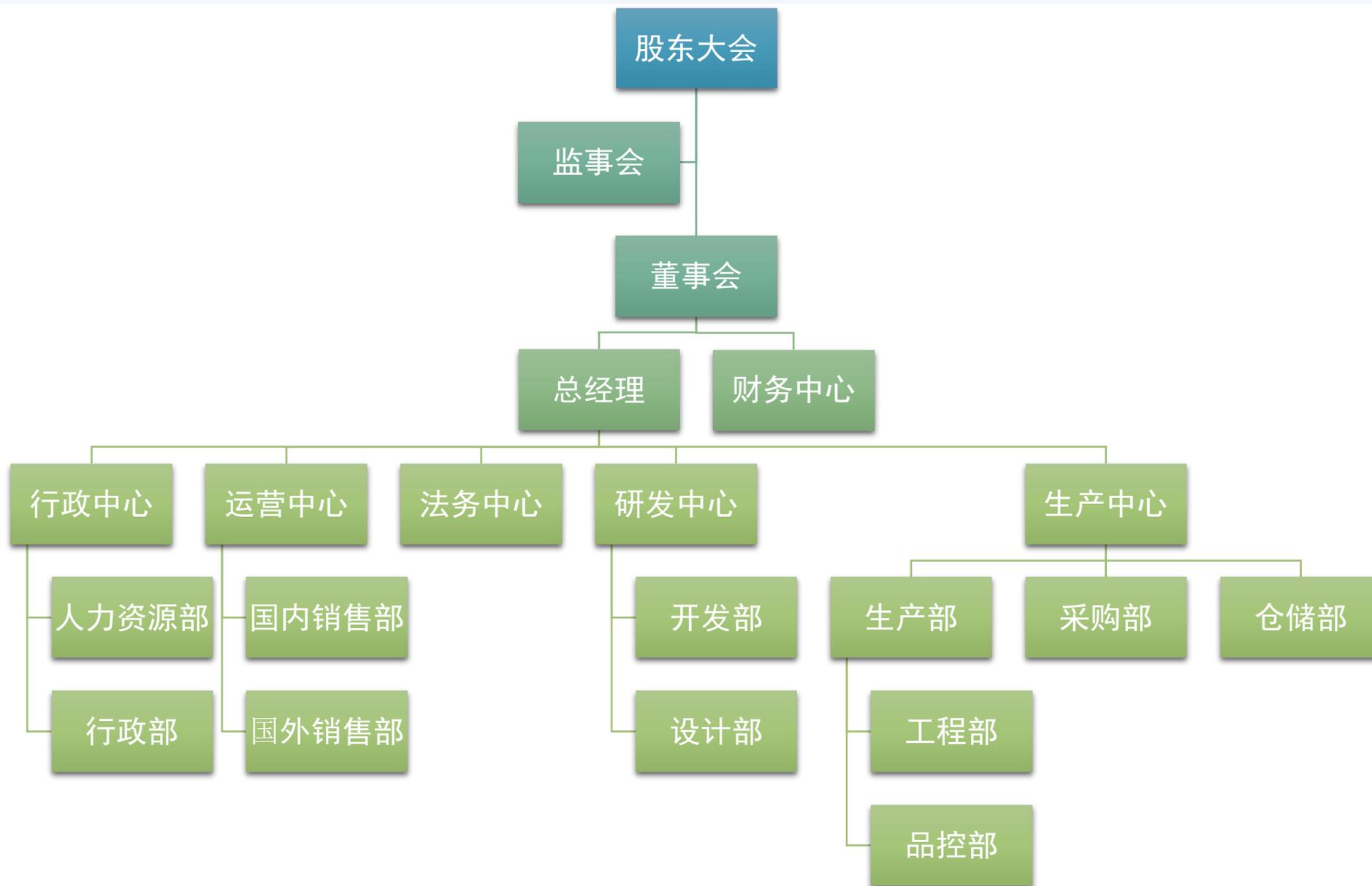
超过20年的金属制造经验

产品结构和工艺流程等方面
有较强的技术优势

拥有自主研发能力
及多项国家专利



组织架构



应用行业



医疗器械用零件

超声手术刀头、手术抓钳、手术刀柄、手术剪、电凝头、分离钳等；



军用零件

枪支零件、引信用零件、弹用零件、准星座、瞄准器托架、表尺等；



电器用零件

电子零件、手机零件、传感器件、电缆连接器、转轴，转接头、光纤接口等；



机械用零件

微型齿轮、松棉机零件、纺织机零件、卷边机零件、针车零件、办公机械零件等。

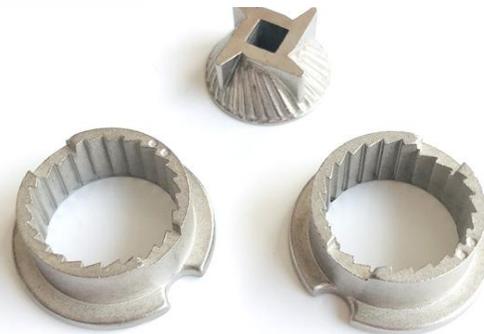
◆ 医疗器械类（部分样品）



◆ 军用类（部分样品）



◆ 电器类 (部分样品)



机械类 (部分样品)



销售网络



中国

- 深圳
- 惠州
- 北京
- 上海
- 合肥
- 成都
- 武汉
- 苏州
- 香港

其他国家

- 英国
- 德国
- 俄罗斯
- 加拿大
- 澳大利亚
- 阿拉伯联合酋长国
- 南非
- 巴基斯坦
- 墨西哥
- 菲律宾

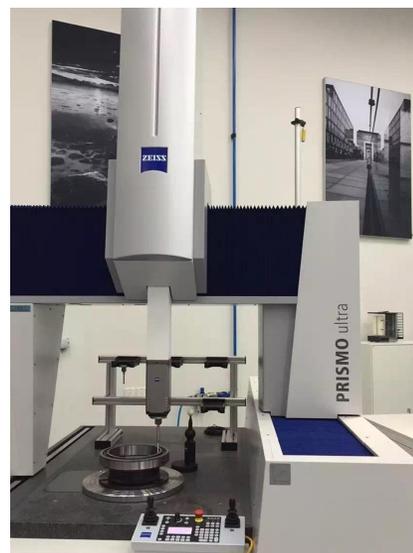
公司主要客户



质量保证

公司不仅拥有全套先进的多种检测方法，还建立了严格的质量管理体系，并通过了ISO9001、ISO14001和TS16949认证。

在此基础上，为了对整个生产系统进行实时监控，引进了全面的SPC，确保每一条生产线、每一道工序都能正常工作。能够及时跟踪生产过程，及时解决生产过程中出现的异常问题。在质量控制上，真正做到“事前”防控，提高生产效率，降低不良率，供应高质量和客户满意的产品。



主要检测仪器



2.5次元投影仪

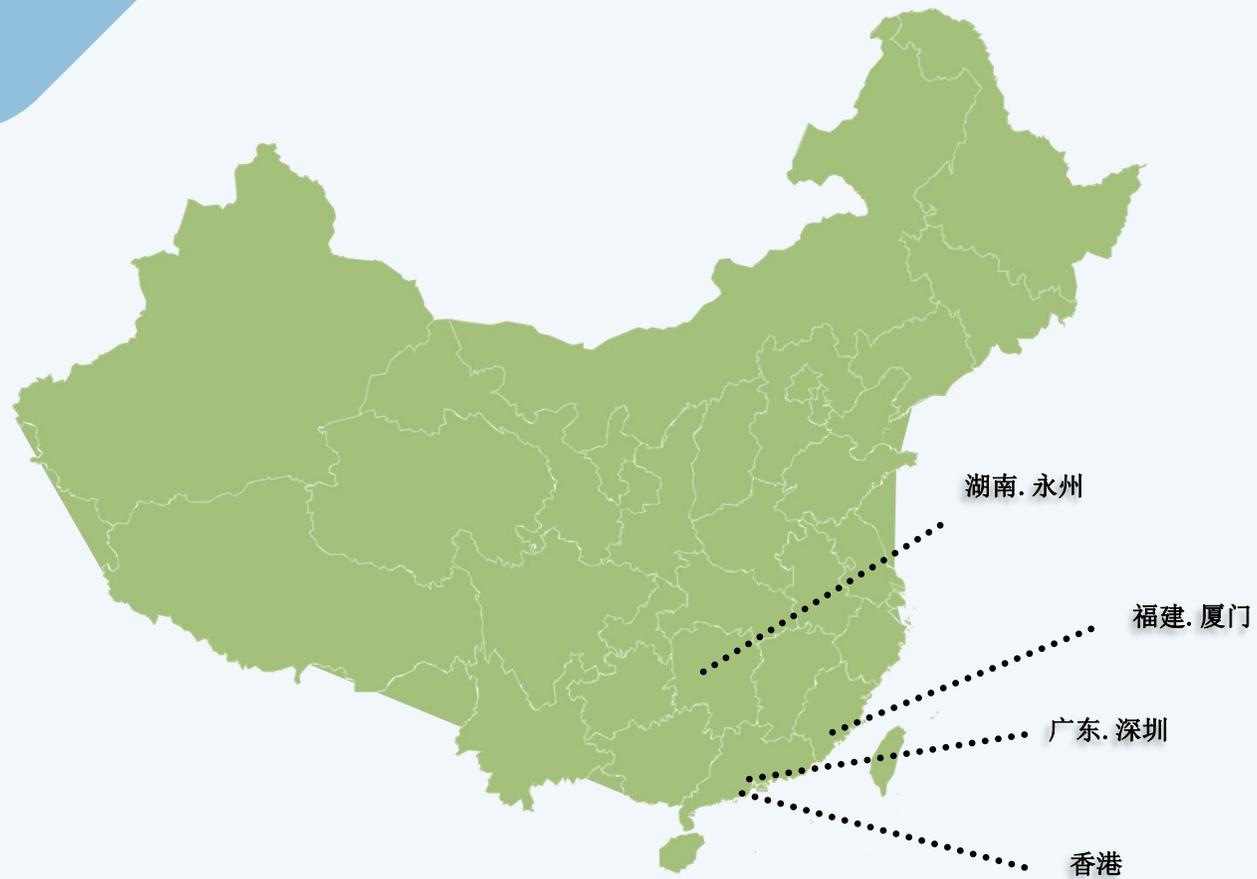


维氏硬度计



显微镜

工厂分布



中国

- 广东. 深圳 (总部)
- 香港
- 福建. 厦门
- 湖南. 永州

主要工厂设备



拥有先进的各种型号成型机台30余台，吨位由80T至150T。

可根据客户需求生产军工品零部件、医疗器械配件、医疗设备配件、手术钳头、手术机器人配件、不锈钢产品、结构件等各种精密产品。



拥有先进的石墨热场真空脱脂烧结炉，用于产品的热脱和烧结。适和烧结铁镍合金、大部分不锈钢（304L、316L、17-4Ph、420、PANACEA等）。

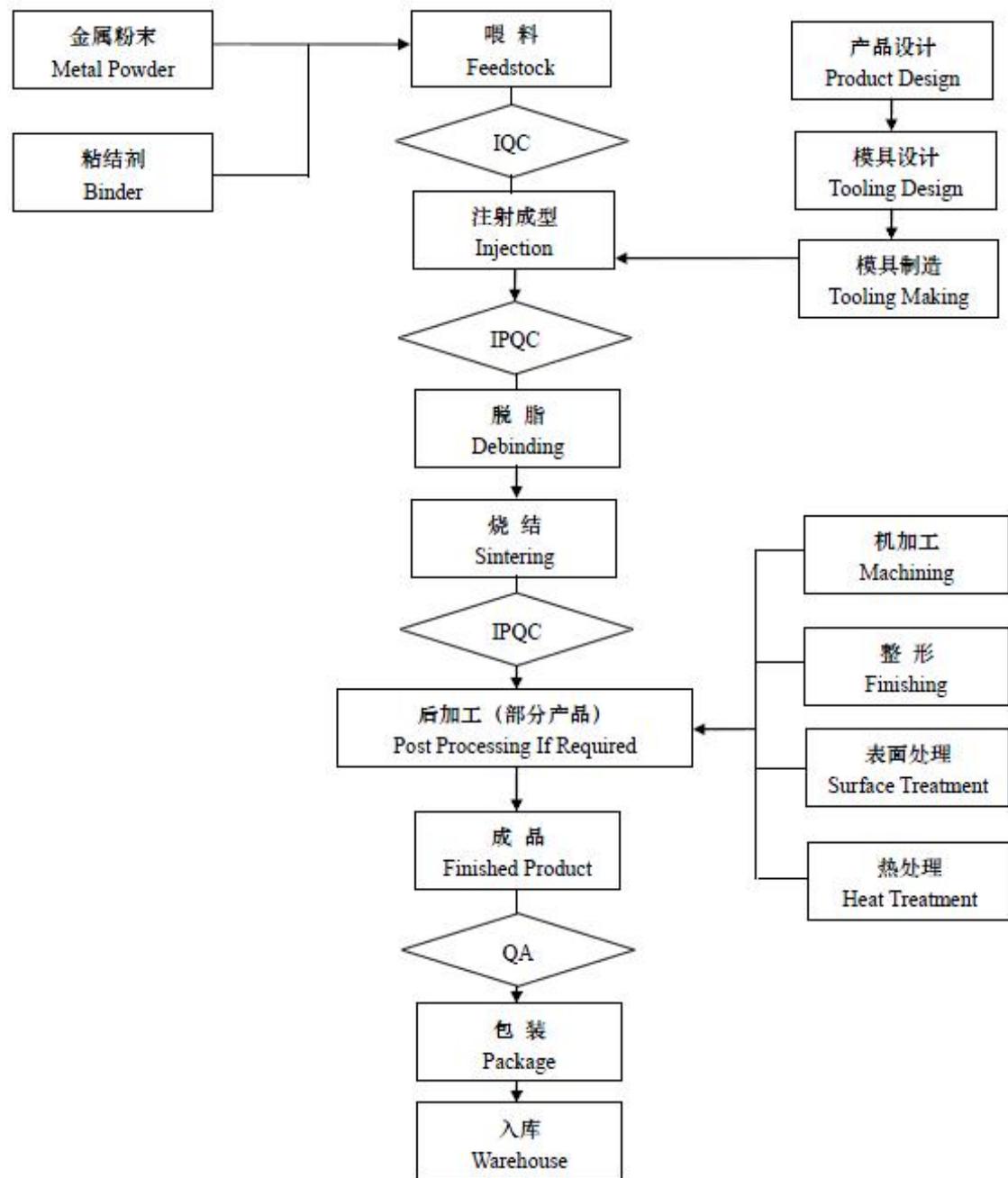
此烧结炉温度分布均匀，炉内烧结气氛稳定；密封性好，避免真空泄露对产品的影响；大幅提高产品的尺寸精度和烧结良品率。

工艺介绍及流程图

金属粉末注射成形是传统粉末冶金技术与塑料注射成形技术相结合的高新技术，是小型复杂零部件成形工艺的一场革命。它将适用的金属粉末与粘合剂均匀混合成具有流变性的喂料，在注射机上注射成形，获得的毛坯经脱脂处理后烧结致密化为成品，必要时还可以进行后处理

生产工艺流程如下：

配料→混炼→造粒→注射成形→化学萃取→高温脱粘→烧结→后处理→成品

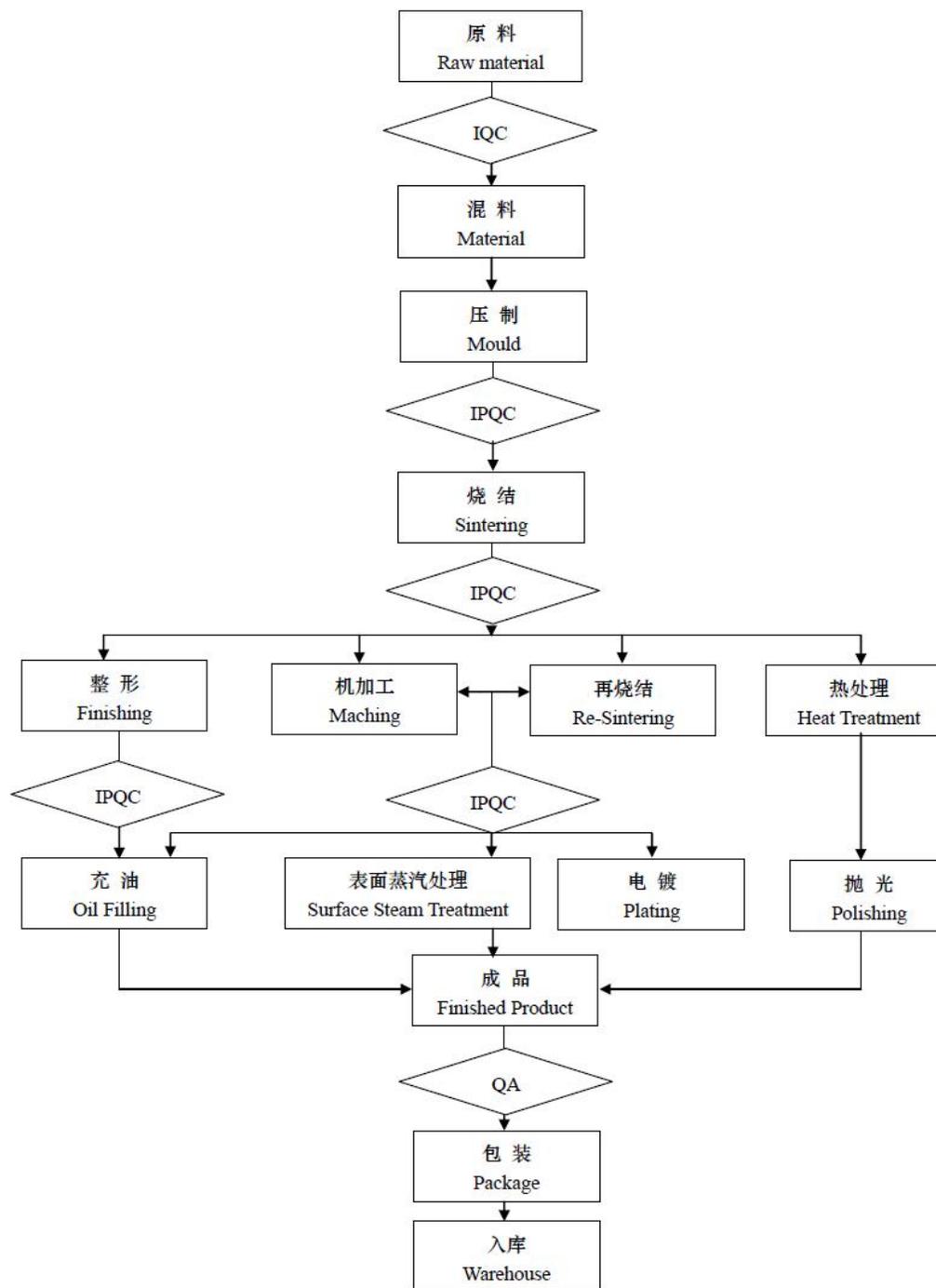


工艺介绍及流程图

粉末冶金（也称金属陶瓷法）：制取金属或用金属粉末（或金属粉末与非金属粉末的混合物）作为原料，经过成形和烧结制造金属材料、复合材料以及各种类型制品的工艺流程。

粉末冶金工艺：

- 1)、制取金属、合金、金属化合物粉末以及包覆粉末；
- 2)、将原料粉末通过成形、烧结以及烧结后的处理制得成品。大概流程：物料准备（包括粉末预先处理（如加工，退火）、粉末分级、混合和干燥等）→成形→烧结→烧结后处理（精整、浸油、机加工、热处理）



联系方式



公司邮箱

info@szyujiaxin.com



中国深圳福田区CBD
星河世纪大厦A-11F

办公地点



公司网页

www.hardware-oem.com
www.szyujiaxin.com



Mob.+86 159 8681 6992
Tel+86 755 8368 6090
Fax.+86 755 8368 8056

电话传真

THANKS



谢 谢 聆 听